

Doplňková strojírenská výroba je samostatný subdodavatelský program společnosti NATE – nápojová technika a.s., světově uznávaného výrobce kompletních plnicích linek pro nápojový průmysl.

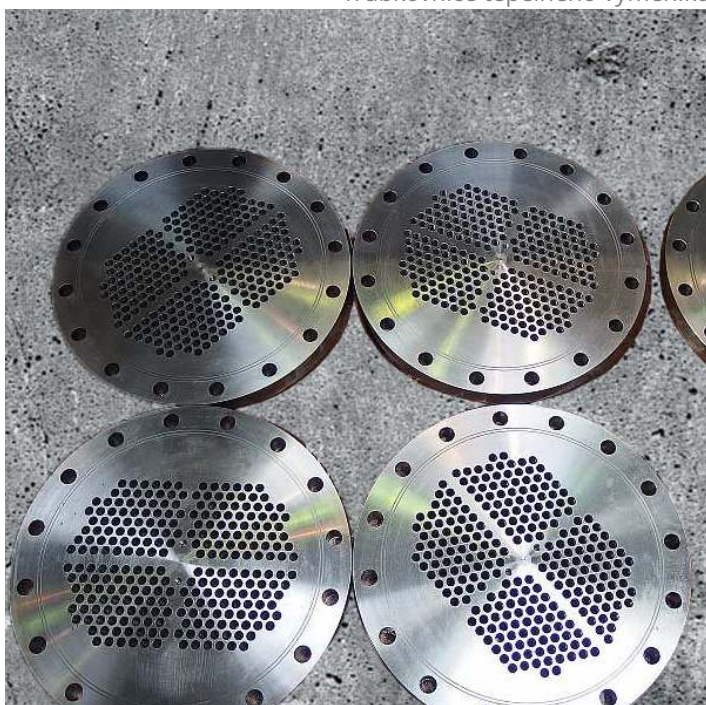
## PROCES KOMPLETNÍHO ŘEŠENÍ DODÁVEK PRO ZÁKAZNÍKA ZAHRNUJE NÁSLEDUJÍCÍ ČINNOSTI:

- 1 příprava podkladů a podrobná odborná komunikace se zákazníkem k objasnění jeho technických a obchodních požadavků
- 2 pořízení materiálu a zajištění nezbytných subdodávek pro výrobu jednotlivých dílů
- 3 vlastní výroba obráběných, svařovaných či jinak upravených dílů s postupnou (průběžnou) kontrolou kvality
- 4 montáž jednotlivých dílů se závěrečnou povrchovou úpravou podle požadavků zákazníka
- 5 testování vyrobených dílů a výstupní kontrola kvality
- 6 balení a expedice vyrobených dílů k zákazníkovi



Plnicí stroj na PET lahve

Trubkovnice tepelného výměníku



Mixer pro kapalné produkty





Montáž plniče



CNC stroje

## HLAVNÍ STROJE PRO OBRÁBĚNÍ BĚŽNÝCH A NEREZ OCELÍ

- CNC horizontální vyrtávačka – rozjezd 5000 x 2500 mm, výrobce: TOS Varnsdorf, model: WHQ13; řídicí systém: Heidenhain
- CNC horizontální vyrtávačka – rozjezd 3500 x 2000 mm, výrobce: TOS Varnsdorf, model: WHN13, řídicí systém: Heidenhain
- CNC soustruhy do průměru 320 mm nebo pro obrábění z celých tyčí od 14 mm do 60 mm  
výrobce: Kovosvit Sezimovo Ústí, model: SPT 32, řídicí systém: Siemens  
výrobce: Doosan, model: S390, řídicí systém: Fanuc 21  
výrobce: ZPS Zlín, model: SPS2, řídicí systém: Siemens 840
- CNC karuselový soustruh do průměru 800 mm, výrobce: Doosan; model: V850, ŘS: Fanuc
- CNC karuselový soustruh do průměru 2000 mm, výrobce: TOS Hulín, model: SKQ 20
- CNC karuselový soustruh do průměru 1200 mm, výrobce: TOS Hulín, model: SKQ 12
- Karuselový soustruh bez CNC řízení do průměru 2500 mm, výrobce: ČKD Blansko, model: SK 25A
- CNC frézovací centrum – rozjezd 3000 x 800 mm, výrobce: TOS Kuřim, model: FSSQ80, řídicí systém: Mefi
- CNC frézovací centrum – rozjezd 1500 mm x 630 mm, výrobce: TOS Kuřim, model: FCQV63, řídicí systém: Mefi
- CNC frézovací centrum – rozjezd 1500 x 630 mm, otočný stůl, 5osé provedení, výrobce: Tajmac Zlín, model: MCFV, řídicí systém: Heidenhain
- CNC frézovací centrum – rozjezd 850 x 550 mm, výrobce: Hartford, model: MCV 850, řídicí systém: Heidenhain
- CNC frézovací centrum – rozjezd 2150 x 820 mm, otočný stůl, 4osé provedení, výrobce: Hartford, model: HCMC 2082, řídicí systém: Heidenhain TNC 640
- CNC vrtačky - rozjezd 600 x 400 mm, výrobce: TOS Holoubkov, model: VXR 50, řídicí systém: Mefi
- Odvalovací frézky pro výrobu ozubených a řetězových kol do průměru 800 mm, výrobce: TOS Čelákovice, model: F06, F010 (dva modely)
- Konvenční obráběcí stroje – soustruhy, frézky, vrtačky

Odsolovací nádrž





Základní rám pro Tetra Rex stroj

## MONTÁŽNÍ MOŽNOSTI

### Tryskání nerezových dílů

- rozměry tryskacího boxu jsou 6 x 4 m, výška 3,5 m
- tryskáme pouze nerez keramickým abrazivem - „balotina“

### Lakovna pro lakování mokřými barvami

- používáme laky předních světových výrobců
- nátěrová hmota je nanášena vzduchovými pistolemi
- dva boxy o rozměru 10 x 8 m

### Elektrodílna

- kompletace a montáž elektro zařízení

### Ohraňovací lis s CNC řízením pro ohyby plechů

- délka ohybu až 4000 mm
- maximální tlak ohraňovacího lisu je 320 t
- ohne maximálně plech síly 8 mm ocel a 6 mm nerez

### Lis na vyrovnávání svařenců nebo desek a profilů

- rovnání součástí volně nebo s upnutím na stole
- deska rovnacího listu je 3 x 6 m
- maximální výkon je 400 t

## MONTÁŽNÍ MOŽNOSTI

Myčka lahví pro velmi nízké výkony



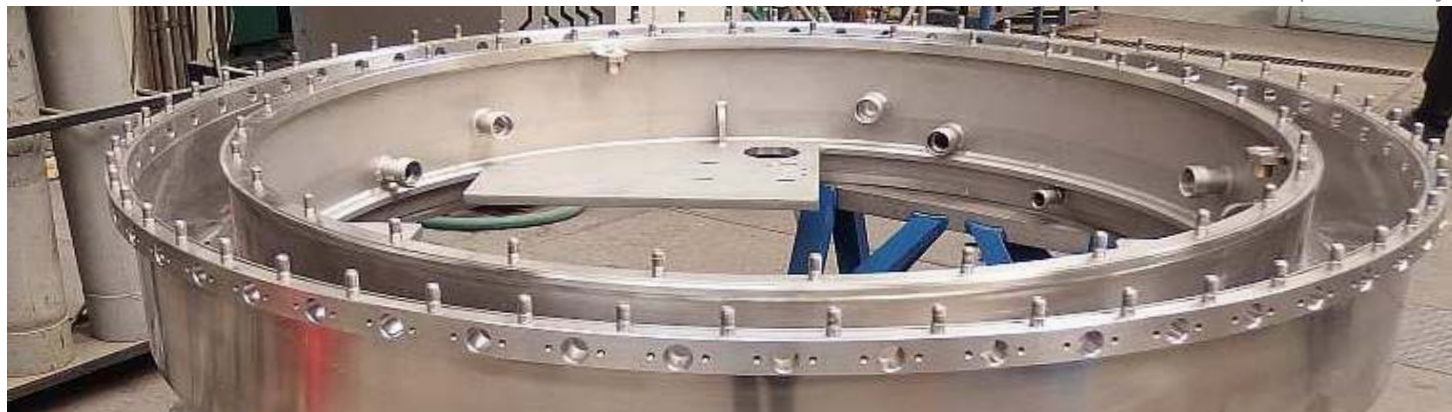
Plnič lahví, dopravníky lahví



**Výroba svařenců a konstrukcí** z běžných nebo nerez ocelí do hmotnosti 12 t.

Certifikace pro svařování tlakových nádob dle AD 2000 - Merkblatt HP 0 a EN ISO 3834-2.

Tlaková nádrž plnicího stroje



## METODY SVAŘOVÁNÍ:

- **WIG, TIG** (obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu - 141)
- **MMAW** (ruční obloukové svařování obalenou elektrodou - 111)
- **MIG/MAG** (obloukové svařování tavící se elektrodou v inertním/aktivním plynu - 131/135)
- **Kyslíko-acetylenové svařování** - 311



## DALŠÍ TECHNOLOGIE

DALŠÍ POTŘEBNÉ TECHNOLOGIE V RÁMCI KOMPLETNÍ VÝROBY ZAJIŠŤUJEME U SMLUVNÍCH DODAVATELŮ.

- tepelné zpracování
- doprovodné lisařské práce
- galvanické pokovení
- skružování
- tryskání uhlíkové oceli

Objemový směšovač nápojů



## INTEGROVANÝ SYSTÉM ŘÍZENÍ

Společnost má zaveden systém managementu kvality dle normy ČSN EN ISO 9001:2008 a je certifikována v oblasti svařování dle normy EN ISO 3834-2.

Certifikace integrovaného systému řízení je pro společnost důkaz, že má vytvořený, dokumentovaný a udržovaný systém integrovaného managementu v souladu s požadavky výše uvedených norem a uplatňuje jej v praxi.

## NORMA ISO 9001 - DEKLARACE VÝROBKŮ PRO EAHU

- Norma ISO 9001:2008 specifikuje požadavky na systém managementu kvality v organizacích, které chtějí a potřebují prokázat svoji schopnost trvale poskytovat produkty v souladu s příslušnými předpisy a požadavky zákazníků a které usilují o zvyšování spokojenosti zákazníka. Základním požadavkem je zavést, dokumentovat, uplatňovat a udržovat systém managementu kvality a neustále jej zlepšovat.
- Společnost získala pro celý výrobní program „Deklaraci o shodě s technickými reglementy“, které platí na území států Euroasijské ekonomické unie.



**NATE - nápojová technika a.s.**

Žižkova 1520

583 01 Chotěboř

Česká republika

Tel: +420 569 551 525

Fax: +420 569 623 305

E-mail: [subcontracting.program@nate.cz](mailto:subcontracting.program@nate.cz)

[www.nate.cz](http://www.nate.cz)