KOMPLEMENTÄRE MASCHINENBAUPRODUKTION (Zulieferprogramm)

Komplementäre Maschinenbauproduktion stellt ein selbstständiges Zulieferprogram der Gesellschaft „NATE – nápojová technika a.s.“, des weltweit anerkannten Hersteller kompletter Abfüllanlagen für die Getränkeindustrie dar.

DAS VERFAHREN DER KOMPLEXEN LIEFERLÖSUNGEN FÜR DEN KUNDEN FASST DIE NACHSTEHENDEN TÄTIGKEITEN UM:

1. Vorbereitung der Unterlagen und detaillierte fachliche Kommunikation mit dem Kunden bei der Klärung technischer und geschäftlicher Anforderungen
2. Materialbeschaffung und Sicherstellung der Zulieferungen für die Produktion der einzelnen Teile
3. Eigentliche Produktion der bearbeiteten und geschweißten Teile mit durchgehender Qualitätskontrolle
4. Zusammenbau der einzelnen Teile mit finaler Oberflächenbehandlung gemäß dem Kundenwunsch
5. Testen der gefertigten Teile und Qualitätsausgangskontrolle.
6. Verpackung der gefertigten Teile und Abfertigung an den Kunden.

Abfüllmaschine für PET-Flaschen

Rohrboden eines Wärmetauschers

Mischer für flüssige Produkte

Montage des Flaschenfüller

CNC stroje

WICHTIGSTEN MACHINEN FÜR BEARBEITUNG VON STAHL UND EDELSTAHL

- CNC-Horizontal-Ausbohrbank mit Anfahrt von 5000 mm x 2500 mm, Hersteller: TOS Varnsdorf, Modell: WHQ13, Steuerungssystem: Heidenhain
- CNC-Horizontal-Ausbohrbank mit Anfahrt von 3500 mm x 2000 mm, Hersteller: TOS Varnsdorf, Modell: WHN13, Steuerungssystem: Heidenhain
- CNC-Drehmaschinen bis Durchmesser 320 mm oder für die Bearbeitung des ganzen Stangenmaterials von 14 mm bis 60 mm
  Hersteller: Kovosvit Sezimovo Ústí, Modell: SPT 32, Steuerungssystem: Siemens
  Hersteller: Doosan, Modell: S390, Steuerungssystem: Fanuc 21,
  Hersteller: ZPS Zlín, Modell: SPS2, Steuerungssystem: Siemens 840
- CNC-Karusselldrehmaschine bis zu Durchmesser von 800 mm, Hersteller: Doosan, Modell: V850, Steuerungssystem: Fanuc
- CNC-Karusselldrehmaschine bis zu Durchmesser von 2000 mm, Hersteller: TOS Hulín, Modell: SKQ 20
- CNC-Karusselldrehmaschine bis zu Durchmesser von 1200 mm, Hersteller: TOS Hulín, Modell: SKQ 12
- Karussellmaschine ohne CNC Steuerung bis Durchmesser 2500 mm, Hersteller: ČKD Blansko, Modell: SK 25A
- CNC-Fräsmaschine – Anfahrt 3000 mm x 800 mm, Hersteller: TOS Kuřim, Modell: FSSQ80, Steuerungssystem: Mefi
- CNC-Fräsmaschine – Anfahrt 1500 mm x 630 mm, Hersteller: TOS Kuřim, Modell: FCQV63, Steuerungssystem: Mefi
- CNC-Fräsmaschine – Anfahrt 1500 mm x 630 mm, Drehtisch, 5 Achse-Ausführung Hersteller: Tajmac Zlín, Modell: MCFV, Steuerungssystem: Heidenhain
- CNC-Fräsmaschine – Anfahrt 850 mm x 550 mm, Hersteller: Hartfort, Modell: MCV 850, Steuerungssystem: Heidenhain
- CNC-Fräsmaschine – Anfahrt 2150 mm x 820 mm, 4 Achse-Ausführung, Hersteller: Hartford, Modell: HCMC 2082, Steuerungssystem: Heidenhain TNC 640
- CNC-Bohrmaschine – Anfahrt 600 mm x 400 mm, Hersteller: TOS Holoubkov, Modell: VXR 50, Steuerungssystem: Mefi
- Abwälzfräsmaschine für die Produktion von Zahn- und Kettenrädern bis zu Durchmesser 800 mm, Hersteller: TOS Čelákovice, Modell: F06 und F010
- Konventionelle Bearbeitungsmaschinen – Dreh, Fräs- und Bohrmaschinen

Entsalzung Tank

Grundrahmen für Tetra Rex-Maschine

MONTAGE

Strahlen von Edelstahlteilen

- Abmessungen der Ballotini-Strahlbox 6 m x 4 m, Hersteller OTECO s.r.o., Modell: PH 6x4x4
- Man strahlt nur Edelstahlteile mit keramischen Strahlmitteln

Lackiererei für nasse Farben

- Gewöhnlich verwendete Lacke der führenden Gesellschaften
- Der Anstrich wird mit Luftpistolen aufgetragen
- Zwei Boxen mit Abmessungen 10 x 8

Elektrowerkstatt

- Ausstattung für Zusammenbau und Montage von Elektroanlagen

MONTAGE

Abkantpressmaschine mit CNC-Steuerung für Abkantlänge Blechdicke

- Die Beugunglänge bis 400 mm
- Der maximale Druck der Abkantpressmaschine beträgt 320 t
- Die Abkantpressmaschine kann Stahlbleche bis 8 mm und Edelstahlbleche bis 6 mm biegen

Pressmaschine für das Richten von Schweißteile oder Platten und Profile

- Das gerichtete Teil wird auf den Tisch aufgespannt.
- Maße der Arbeitsplatte der Richtpresse 3 m x 6 m
- Höchstleistung 400 t

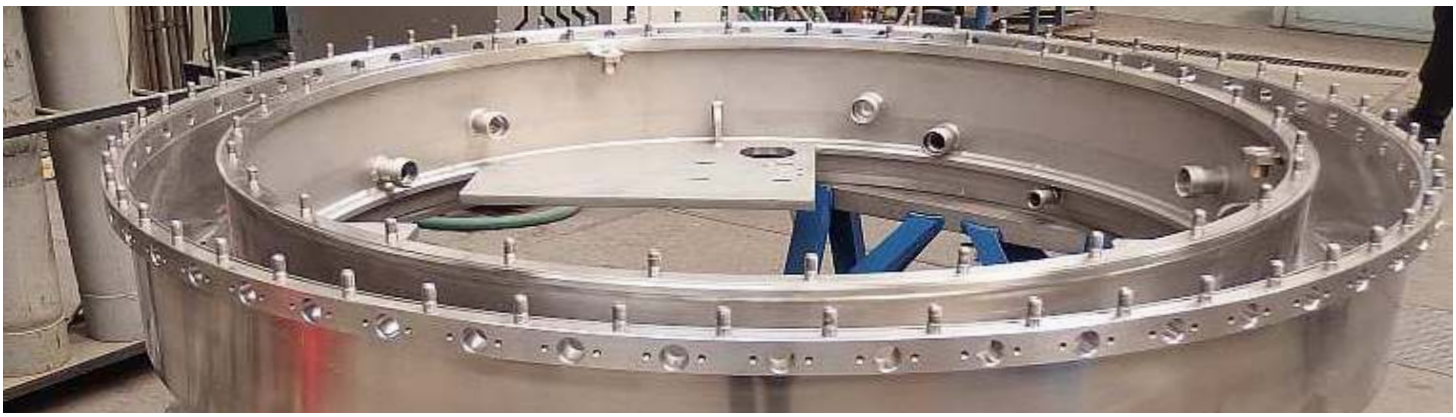
Flaschenwaschmaschine für sehr niedrige Leistung

Abkantpresse

Fertigung von Schweißteilen und Konstruktionen aus Stahl und Edelstahl bis einem Gewicht von 12 Tonnen.

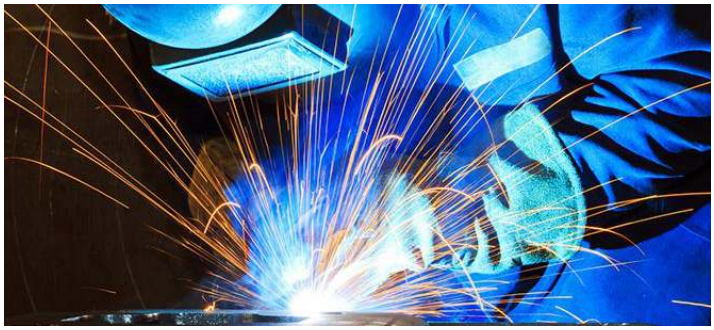
Zertifizierung für das Schweißen von Druckbehältern nach AD 2000 – Merkblatt HP 0 und EN ISO 3834-2.

Druckbehälter für Füller



SCHWEIßMETHODEN

- **WIG, TIG** (Bogenschweißen mit Wolframelektrode in Inertgasatmosphäre
- **MMAW** (manuelle Lichtbogenschweißen mit umhüllter Elektrode – 111)
- **MIG/MAG** (Bogenschweißen mit abschmälzender Elektrode in Inert/Aktivgasatmosphäre 131/135)
- **Sauerstoff-Acetylen-Schweißen** - 311



WEITERE TECHNOLOGIEN

WEITERE ERFORDERLICHE TECHNOLOGIEN IM RAHMEN DER KOMPLETTEN PRODUKTION

- Wärmebehandlung
- Galvanische Metallisierung
- Strahlen von Stahl
- Begleitpresswerk
- Rundbiegen

Volumetrische Getränkemischanlage

INTEGRIERTES MANAGEMENTSYSTEM

Die Gesellschaft hat ein eingeführtes Qualitätsmanagement-system gemäß der Norm ISO 9001:2008 und ist im Bereich Schweißverfahren gemäß Norm ISO 3834-2 zertifiziert.

Die Zertifizierung des integrierten Managementsystems ist für die Gesellschaft ein Beweis, dass es dokumentiert und gepflegt entsprechend den Anforderungen der oben angeführten Normen ist.

NORM ISO 9001 - DEKLARATION ÜBER DIE PRODUKTE

- Norm ISO 9001:2008 gibt die Anforderungen auf das Qualitätsmanagementsystem in den Unternehmen an, die ihre Fähigkeit permanent Produkte erweisen, die den Vorschriften und Kundenwünschen entsprechen und die Kundenzufriedenheit anstreben zu erhöhen.

- Die Gesellschaft hat für das komplette Herstellungs-program die „Deklaration über die Konformität mit den technischen Reglements“ erhalten, die in Staaten der Euroasienunion gelten.

NATE – nápojová technika a.s.
Žižkova 1520
583 01 Chotěboř
Czech Republik
Tel: +420 569 551 525
Fax: +420 569 623 305
E-mail: subcontracting.program@nate.cz
www.nate.cz