

NATE - nápojová technika a.s.

Контроль цвета, высоты и формы бутылки

Exan Sort CCD



Применение

- контроль цвета,
- контроль высоты,
- контроль формы бутылки,
- контроль нескольких видов бутылок,
- производительность до 50 000 бутылок/час.



Exan Sort



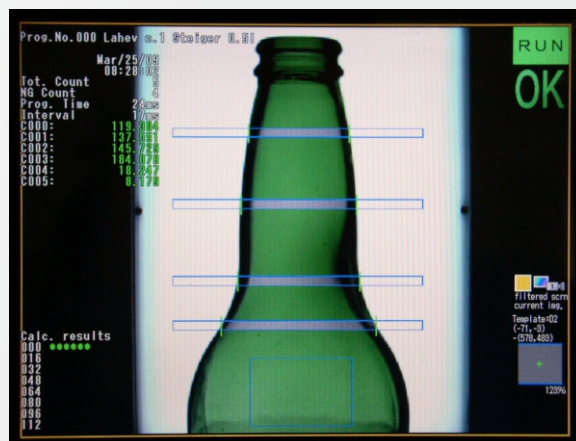
Exan Sort

Описание функций

- управление оборудованием осуществляется при помощи платы контроля с микропроцессором или при помощи контроллера SIEMENS S7 200,
- принцип контроля:
 - высота – оптические датчики OMRON,
 - цвет – измерение цветового спектра при помощи видеосистемы,
 - форма – при помощи видеосистемы путём оценки отклонений размеров бутылки в четырёх высотных плоскостях,
- отбраковка выполняется при помощи пневматического устройства отбраковки, система Push – на стол накопления отбракованных бутылок,
 - используемые компоненты:
 - видеосистема Keyence или OMRON (видеокамера+анализирующая система+дисплей),
 - оптические датчики OMRON,
 - пневматика Hoerbiger.

Референци

- Пивоваренный завод Steiger Vuhne (Словакия) – член группы PMS (Чехия)
 - бутылки Steiger 0,5 л
 - бутылки NRW 0,5 л
 - эксплуатационная мощность 24 000 бутылок/час



Exan Sort

NATE - nápojová technika a.s.

Контроль неполных и незакрытых бутылок за разливочной машиной



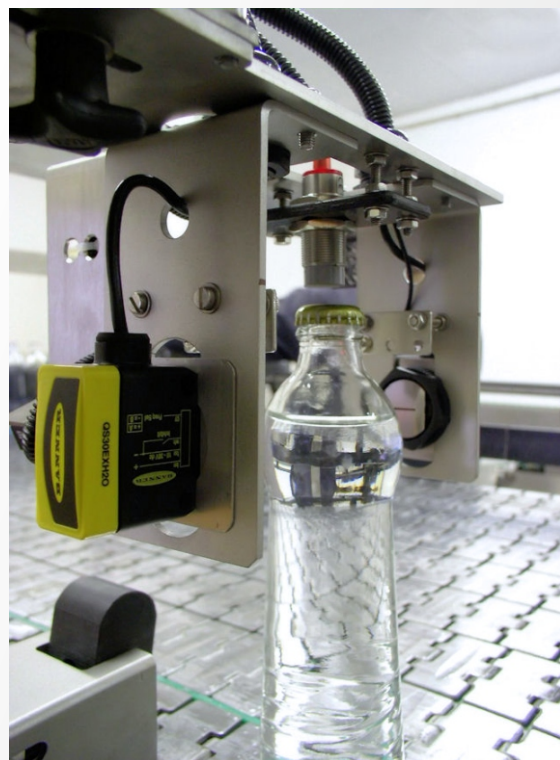
Exan Level

Применение

- контроль неполных и незакрытых бутылок за разливочной машиной,
- возможность контроля различных типов крышек (металл, пластмасса),
- производительность до 50 000 бутылок/час,
- стеклянные и ПЭТ-бутылки.

Описание функции

- управление оборудованием осуществляется при помощи контроллера Siemens S7-200,
- низкий уровень жидкости контролируется при помощи оптических инфракрасных датчиков Banner,
 - для пива контроль дополнен контролем за наличием пены (оптические датчики OMRON),
- отбраковка выполняется при помощи пневматического устройства отбраковки – системы Push:
 - на стол накопления,
 - или в тару (ПЭТ-бутылки),
- используемые компоненты:
 - датчики OMRON (оптические+фотоэлектронные), Banner (инфракрасные) и Лесо (индуктивные),
 - пневматика Hoerbiger.



Exan Level



Exan Level

Варианты исполнения оборудования

- возможность контроля этикетки по всей окружности (ПЭТ-бутылки),
- контроль уровня при помощи ПЗС-камеры,
- контроль наливной трубки в напитке (при помощи камеры),
- другие функции по желанию заказчика (необходимость консультации).

Пример решения

- Пивоваренный завод Jihlava, группа K-Brewery
 - бутылки NRW 0,5 л
 - эксплуатационная мощность 24 000 бутылок/час

NATE - nápojová technika a.s.
Žižkova 1520
58301 Chotěboř
Czech Republic

Tel.: +420 569 551 235
Fax: +420 569 551 224
E-mail: marketing@nate.cz
URL: <http://www.nate.cz>