

NMP - paletizační stanice



NMP 1200
Angus Dundee Distillers PLC, Skotsko



POUŽITÍ

- slouží k paletování přepravků, balíků a jiných produktů

HLAVNÍ ČÁSTI PALETIZAČNÍ LINKY

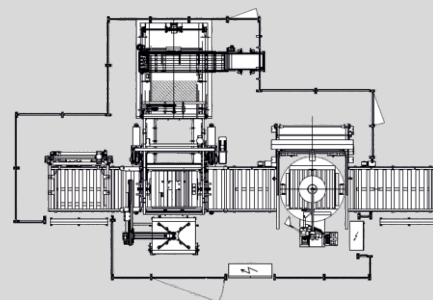
- dopravník balíků + dopravník palet
- řadič balíků ve vrstvě + podavač balíků
- paletizátor
- manipulátor proložky
- zásobník palet + zásobník proložek
- ovíjecí stroj
- obslužné plošiny

Stroje řady NMP jsou plně automatické a jsou vyráběny ve standardním ocelovém provedení s povrchovou úpravou KOMAXIT v kombinaci s plasty a nerezovými díly.

Stavebnicový princip vzestupné a sestupné paletizace umožňuje flexibilně uspořádat vstupy produktů a palet, seřazovací stůl a výstup palet.

POPIS FUNKCE VZESTUPNÉ PALETIZACE

- produkty vstupují do stroje ve výšce 1 000 mm
- zásobník palet uvolní prázdnou paletu a dopraví ji pod přenášecí hlavu
- paleta se zastaví v přesně definovaném místě na dopravníku palet
- řadičí stůl vytvoří příslušnou konfiguraci vrstvy
- podávací rameno I přesune vytvořenou vrstvu na pohyblivou desku
- pohyblivá deska se přesune nad paletu
- podávací rameno II přesune vytvořenou vrstvu na osu palety
- po sevření vrstvy speciálním rámem odjede pohyblivá deska zpět do původní polohy a vrstva se šetrně uloží na paletu
- celý cyklus se opakuje až do vytvoření požadovaného balení
- paleta s produkty je dopravena systémem dopravníků do ovinovacího stroje, kde dojde k automatickému zabalení do smršťitelné folie
- po zabalení je paleta s produktem dopravena systémem dopravníků na vykládací místo



NMP - paletizační stanice

VÝKONOVÝ ROZSAH

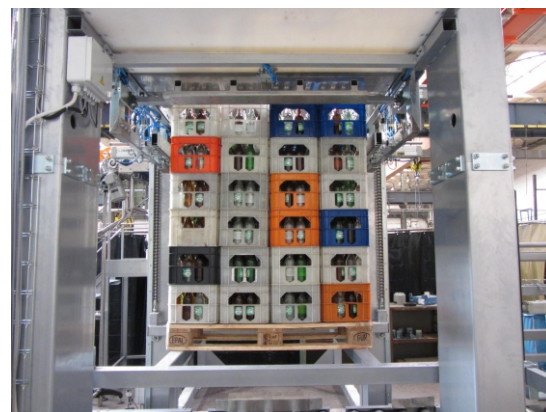
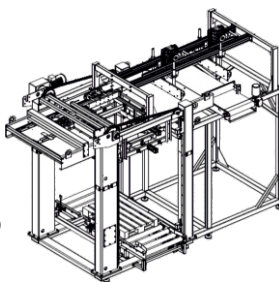
Typ	Výkon		Provedení stroje
NMP 1000	1 000	převazek / balení za hodinu	automat
NMP 1500	1 800		
NMP 2000	2 500		



NMP 1200
Perta - Browary Lubelskie S.A., Polsko

VYBRANÉ REFERENCE

- DOMRO Borgazdaság Kft.-Kiskörös, Maďarsko
NMP 1000
- Angus Dundee Distillers PLC, Skotsko
NMP 1200
- Polanica Zdrój-Staropolanka, Polanica Zdrój, Polsko
NMP 1500
- Libella Bottlers Almaty, Kazachstán
NMP 1500



NMP 1500
Polanica Zdrój-Staropolanka, Polanica Zdrój, Polsko

POPIS FUNKCE SESTUPNÉ PALETIZACE

- produkty vstupují do stroje ve výšce 2 000 mm
- zásobník palet uvolní prázdnou paletu a dopraví ji na výtah palet
- paleta je zvednuta pod pohyblivou desku
- řadící stůl vytvoří příslušnou konfiguraci vrstvy
- podávací rameno přesune vytvořenou vrstvu na pohyblivou desku
- po sevření vrstvy speciálním rámem odjede pohyblivá deska zpět do původní polohy a vrstva se šetrně uloží na paletu
- celý cyklus se opakuje až do vytvoření požadovaného balení
- paleta s produkty je dopravena systémem dopravníků do ovinovacího stroje, kde dojde k automatickému zabalení do smršťitelné folie
- po zabalení je paleta s produktem dopravena systémem dopravníků na vykládací místo